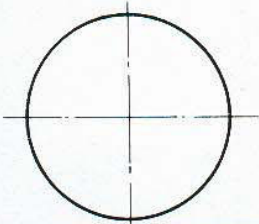


Stanzeinheiten

mit auswechselbaren Schneidelementen für
Bleche und Profile



Stanzform „Rundloch“



Werkzeugkapazität: 14 mm Ø¹⁾

¹⁾ Dieser Durchmesser kann mit der gleichen Grundeinheit in Spezialausführung überschritten werden.

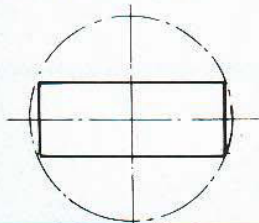
Materialstärke:

max. 4 mm

Festigkeit:

max. 60 kg/mm²

Stanzform „Formloch“



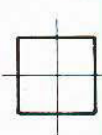
Langloch



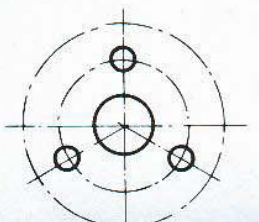
Rechteck



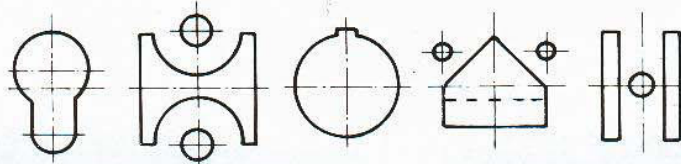
Vierkant

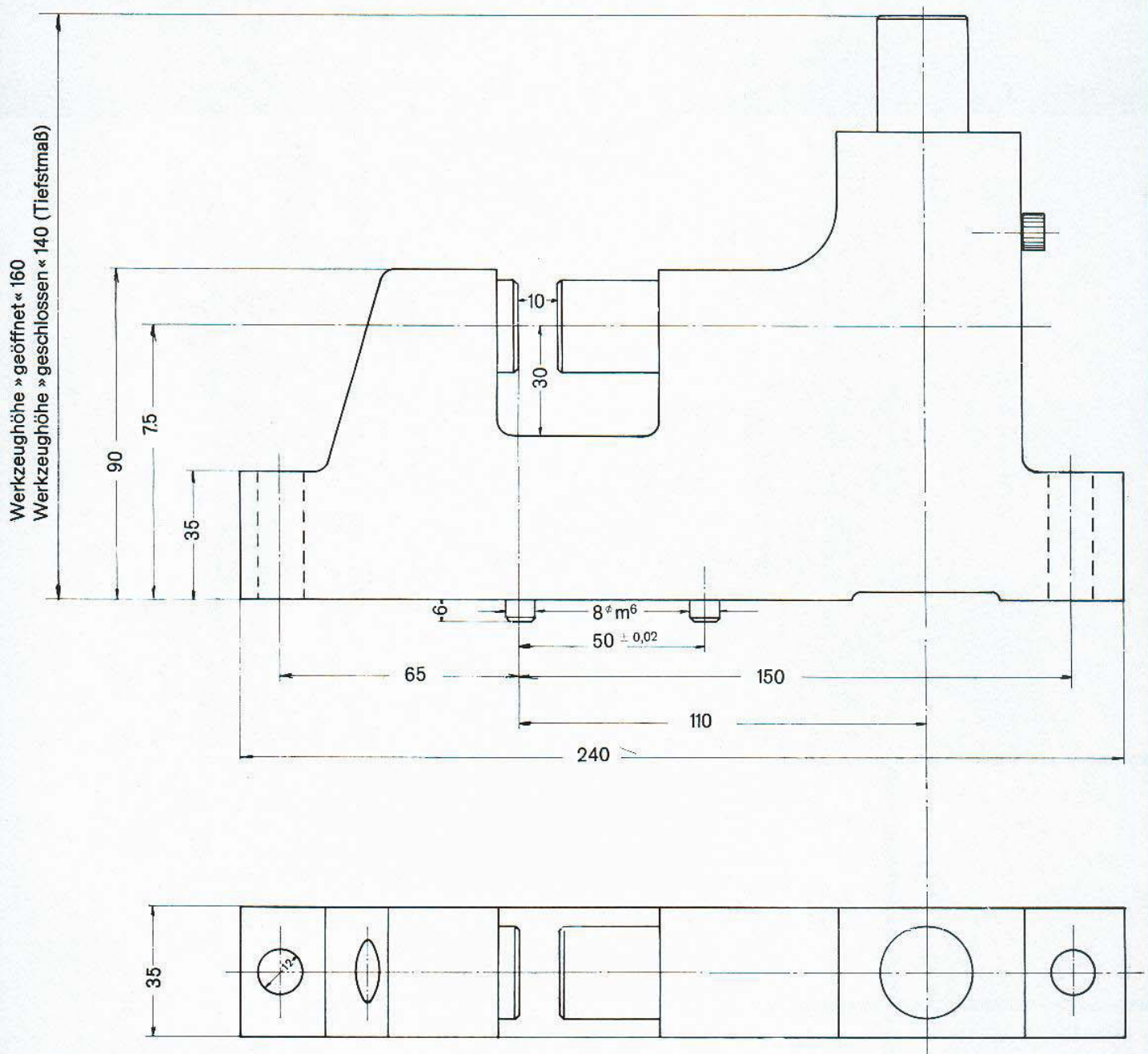


Stanzform „Spezial“



Einige weitere Beispiele:





Wichtig: Beim Wechsel der Schneidsätze - gleichgültig ob Rund- oder Formloch - sind mit wenigen Handgriffen immer nur Stempel und Matrize auszutauschen.

Bei Bestellung bitte angeben:

- Den Werkzeugtyp
- Die erforderliche Ausladung
- Den Durchmesser oder die Form des Loches
- Die Qualität und die Stärke des Materials