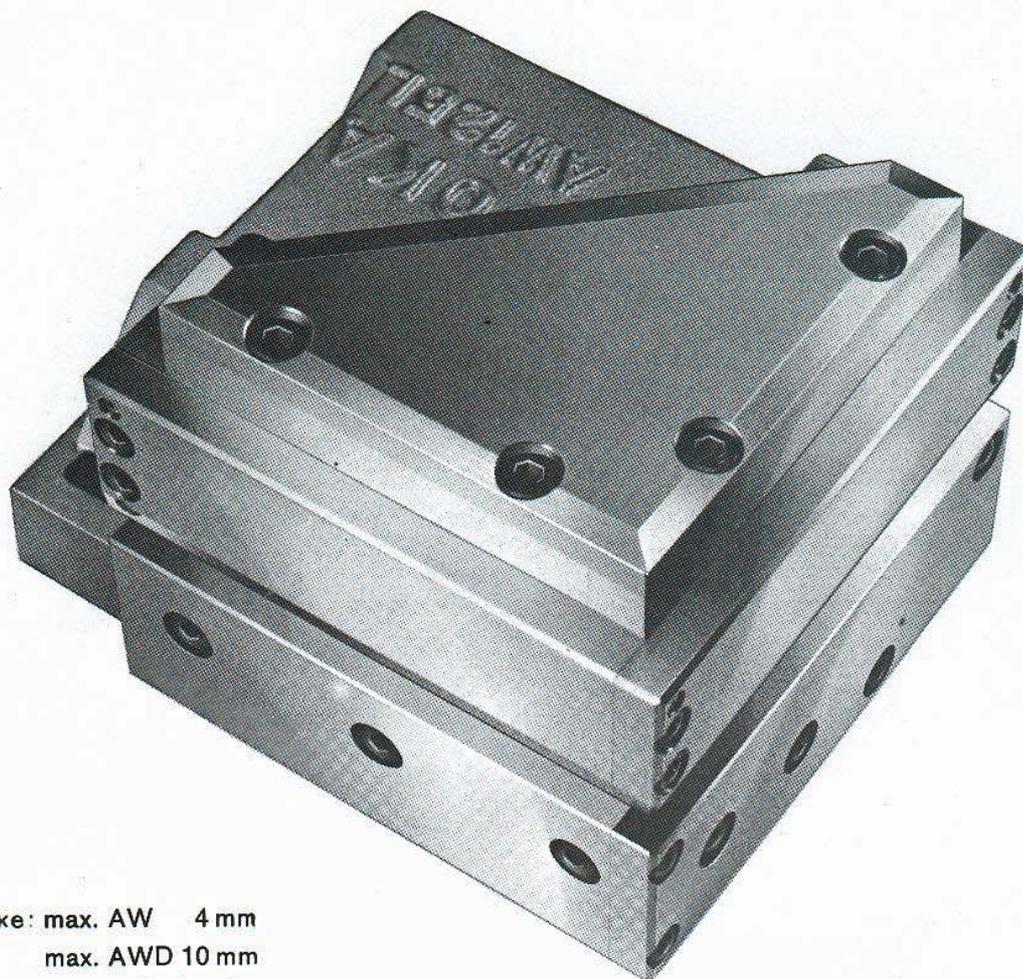


# DOKA

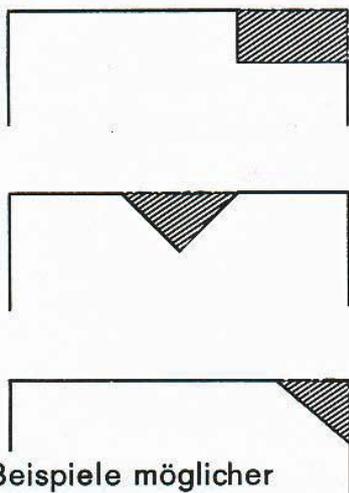
## Ausklinkeinheiten

Serie:  
AW/AWD

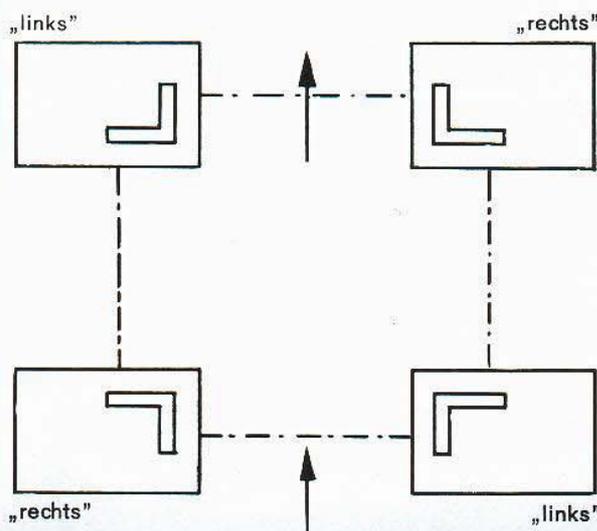
Typ: AW 75  
AW 125  
AWD 125



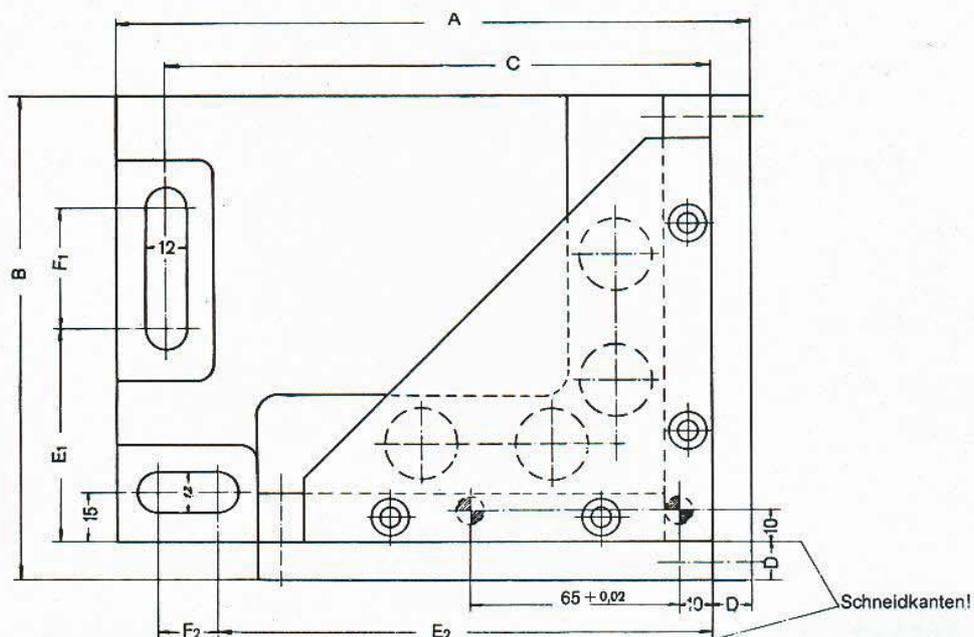
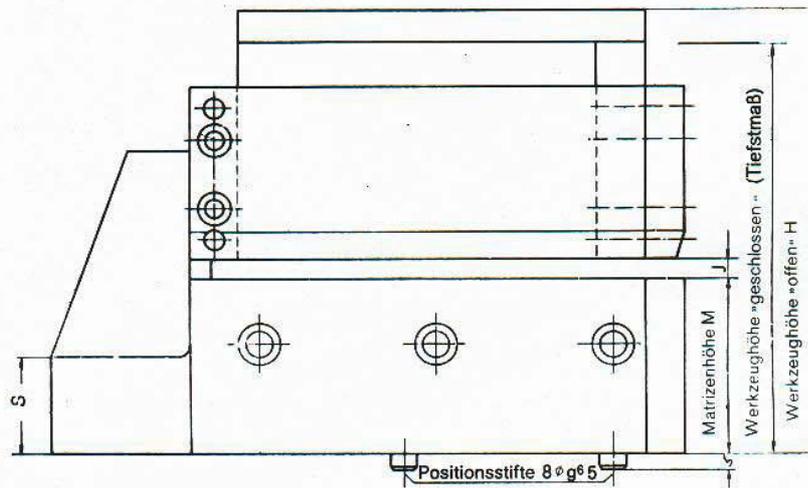
Materialstärke: max. AW 4 mm  
max. AWD 10 mm  
Festigkeit: max. 60 kg/mm<sup>2</sup>



Beispiele möglicher  
Auslinkformen



Die Auslinkwerkzeuge AW und AWD werden in Links- und Rechtsausführung geliefert. Die beiden Ausführungen sind spiegelbildlich im Werkzeug-Grundkörper ausgeführt. Dieser Unterschied ist erforderlich, um beim gleichzeitigen Aufbau von z. B. 4 Ausklinkeinheiten die Platine in den Werkzeugkomplex einlegen zu können oder um Blechplatinen durch den Auslinkkomplex durchlaufen zu lassen. Die beiden Ausführungsarten sind im Werkzeugkörper mit 'links' und 'rechts' bezeichnet.



Als Sondergröße lieferbar: AW 200 und AWD 200 (Baumaße abweichend bitte sep. Maßblatt anfordern)

Typ	A	B	C	D	E <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	G	H	I	M	S
AW 75	148	103	120	12	60	12 $\phi$	104	18	129	139	6	55	30
AW 125	198	153	170	12	66	38	154	18	129	139	6	55	30
AWD 125	231	171	195	20	71	38	165	30	196	216	16	80	50

Alle Ausklinkwerkzeuge werden normalerweise ohne Anschläge geliefert.  
Die Werkzeuge sind vorgerichtet zum Anbringen von 2 Anschlagtypen:

- einfacher Anschlag, Typ AS 5
- kompletter Winkeltisch mit eingelegter Maßskala und schwenkbaren Backen, Typ AS 6

Bei Bestellung bitten wir anzugeben:

- die Werkzeugtype
- die Werkzeugausführung (links oder rechts)
- die Qualität und Stärke des zu stanzenden Bleches